HOCHDRUCKPRÜFAGGREGAT ZUR BERSTPRÜFUNG VON WASSERFÜHRENDEN GARTENBEWÄSSERUNGSARTIKELN

Das Prüfaggregat ist auf einem stabilen Aluminiumprofilgestell aufgebaut, welches neben Ihrem Wassergeräteprüfstand mit Schutzeinhausung aufgestellt werden kann.

Betrieb ist an einer Standardwasserversorgung Kaltwasser Pn=2bar vorgesehen; Anschluss R ½ Zoll Wasserhahn.

Das Prüfaggregat verfügt über eine drehzahgeregelte Hochdruck-Mehrkolbenpumpe um Prüfdrücke bis max. 100 bar aufbauen zu können.

Das Aggregat ist mit allen erforderlichen Sicherheitsventilen und Druckentlastungsventilen ausgerüstet so dass es an einem externen (nicht im Lieferumfang enthaltenen) Druckwasserprüfstand betrieben werden kann.

Über ein externes 0-10 V/DC Signal kann der Prüfdruck über die bei Ihnen bereits vorhandene Software DASYLab vorgegeben werden.

Über einen im Prüfaggregat integrierten Drucksensor 0-100 bar wird der Ist-Druck an

Schmidt-Engineering GmbH
Ostbahnstraße 15
91217 Hersbruck
Tel: +49 9151-4232
Fax: +49 9151-3878
E-Mail: info@weinmann-online.de

Ihre DASYlab Applikation als Analogwert 0-100bar = 0-10 V dc ausgegeben.

Somit können Sie den Druckverlauf in Ihrer Software sehr einfach aufzeichnen und dokumentieren bis zur Berstgrenze des Prüflings.

Alle Messsignale werden auf einen Goldammer USB Basic Messadapter verdrahtet und können über eine USB Steckleitung mit Ihrem bestehenden DASYLAb Rechner verbunden werden.

Lieferung erfolgt ohne Messsoftware-Applikation.

Eine Softwareapplikation für Ihre Entwicklungssoftware DASYLab empfehlen wir im Rahmen einer Inbetriebnahmeschulung zusammen mit Ihnen vor Ort in Remscheid zu erstellen: ca. ein Arbeitstag im Labor Remscheid.

Der Prüflingsanschluss zum Prüfstand wird am Aggregat in R ½ Zoll ausgeführt. Dort können Sie dann eigene Schlauchkupplungen oder ähnliche Adapter anschließen.

Zur Druckentlastung ist ein Schlauchanschluss zur Kanalisation am Laborraum vorzusehen.

Die Förderleistung ist mit 5-50 l/h sehr gering, daher müssen die Prüflinge vor Druckaufbau mit Wasser befüllt werden. Dies kann auch über die Druckpumpe geschehen.

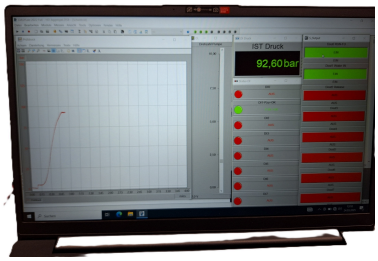
Schmidt-Engineering GmbH
Ostbahnstraße 15
91217 Hersbruck
Tel: +49 9151-4232
Fax: +49 9151-3878
E-Mail: info@weinmann-online.de

Falls die Füllzeit verkürzt werden soll, so müssen die Prüflinge vor Anschluss an die Hochdruckpumpe entlüftet und gefüllt werden.

Das Aggregat wird als teilfertige Maschinenkomponente nach EG 42/2006 Maschinenrichtlinie an Sie geliefert mit Bedienungsanleitung und Einbauerklärung.

Hinweis: Ein Betrieb des Wasser Hochdruckprüfaggregates ohne einen entsprechenden Wasserprüfstand mit Schutzeinhausung, um den Bediener vor berstenden Bauteilen zu schützen ist nicht zulässig!

SKU: #07930



Schmidt-Engineering GmbH
Ostbahnstraße 15
91217 Hersbruck
Tel: +49 9151-4232
Fax: +49 9151-3878
E-Mail: info@weinmann-online.de