



## **HOCHDRUCKPRÜFAGGREGAT ZUR BERSTPRÜFUNG VON WASSERFÜHRENDEN GARTENBEWÄSSERUNGSARTIKELN**

Das Prüfaggregat ist auf einem stabilen Aluminiumprofilgestell aufgebaut, welches neben Ihrem Wassergeräteprüfstand mit Schutzeinhausung aufgestellt werden kann.

Betrieb ist an einer Standardwasserversorgung Kaltwasser  $P_n=2\text{bar}$  vorgesehen; Anschluss R  $\frac{1}{2}$  Zoll Wasserhahn.

Das Prüfaggregat verfügt über eine drehzahngeregelte Hochdruck-Mehrkolbenpumpe um Prüfdrücke bis max. 100 bar aufbauen zu können.

Das Aggregat ist mit allen erforderlichen Sicherheitsventilen und Druckentlastungsventilen ausgerüstet so dass es an einem externen (nicht im Lieferumfang enthaltenen) Druckwasserprüfstand betrieben werden kann.

Über ein externes 0-10 V/DC Signal kann der Prüfdruck über die bei Ihnen bereits vorhandene Software DASyLab vorgegeben werden.

Über einen im Prüfaggregat integrierten Drucksensor 0-100 bar wird der Ist-Druck an

Ihre DASylab Applikation als Analogwert  
0-100bar = 0-10 V dc ausgegeben.

Somit können Sie den Druckverlauf in Ihrer  
Software sehr einfach aufzeichnen und  
dokumentieren bis zur Berstgrenze des  
Prüflings.

Alle Messsignale werden auf einen  
Goldammer USB Basic Messadapter  
verdrahtet und können über eine USB  
Steckleitung mit Ihrem bestehenden  
DASYLab Rechner verbunden werden.

Lieferung erfolgt ohne Messsoftware-  
Applikation.

Eine Softwareapplikation für Ihre  
Entwicklungssoftware DASylab empfehlen  
wir im Rahmen einer  
Inbetriebnahmeschulung zusammen mit  
Ihnen vor Ort in Remscheid zu erstellen: ca.  
ein Arbeitstag im Labor Remscheid.

Der Prüflingsanschluss zum Prüfstand wird  
am Aggregat in R ½ Zoll ausgeführt. Dort  
können Sie dann eigene  
Schlauchkupplungen oder ähnliche Adapter  
anschießen.

Zur Druckentlastung ist ein  
Schlauchanschluss zur Kanalisation am  
Laborraum vorzusehen.

Die Förderleistung ist mit 5-50 l/h sehr  
gering, daher müssen die Prüflinge vor  
Druckaufbau mit Wasser befüllt werden.  
Dies kann auch über die Druckpumpe  
geschehen.

Falls die Füllzeit verkürzt werden soll, so müssen die Prüflinge vor Anschluss an die Hochdruckpumpe entlüftet und gefüllt werden.

Das Aggregat wird als teilfertige Maschinenkomponente nach EG 42/2006 Maschinenrichtlinie an Sie geliefert mit Bedienungsanleitung und Einbauerklärung.

Hinweis: Ein Betrieb des Wasser Hochdruckprüfaggregates ohne einen entsprechenden Wasserprüfstand mit Schutzeinhausung, um den Bediener vor berstenden Bauteilen zu schützen ist nicht zulässig!

---

**SKU: #07930**

