



HALBAUTOMATISCHE QUALITÄTSPRÜFANLAGE FÜR KFZ - RÜCKLEUCHTEN

Aufbau

- Rundtaktalbbautomat mit vier Formnestern für je eine linke und eine rechte Rückleuchte.
- pro Prüfzyklus werden an drei Prüfstationen insgesamt sechs Messungen durchgeführt.

Prüfstation 1 - Steckertest

- alle Buchsen werden durch Stecker abgesteckt, evtl. verbogene Siftkontakte werden ausgerichtet

Prüfstation 2 - Stifthöhenvermessung

- Vermessung der exakten Höhe der Kontaktstifte.

Prüfstation 3 - Isolationsmessung nach VDE

- bei vier Messungen wird der Isolationswiderstand Leiterbahn geg. Leiterbahn bestimmt.

Auswertung

- kein Fehler, grüne Lampe leuchtet, zwei Prüfzeichenstempel drucken je Teil ein ISO Zeichen auf.
- Fehler, rote Lampe leuchtet,

akustisches Signal ertönt, Meldung
NIO.

Schutz der Mitarbeiter durch Lichtgitter

- bei Unterbrechung des Lichtgitters werden alle Bewegungen der Anlage sofort gestoppt.

SKU: 12200

Categories: [Prüftechnik](#), [Kfz-Rückleuchten - Test](#), [Sonderprüftechnik](#)